



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

Radom, 04.11.2025

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 03/10/2025

W związku z realizacją projektu pt. „Transformacja przedsiębiorstwa ALFA Agnieszka Pogodzińska w kierunku Przemysłu 4.0 poprzez automatyzację i robotyzację procesów technologicznych oraz kontroli jakości” realizowanego w ramach naboru Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027 w ramach działania 1.2 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP firma **ALFA Agnieszka Pogodzińska** zaprasza do składania ofert na wykonanie kompleksowej usługi:

dostawa, instalacja, uruchomienie oraz szkolenie w zakresie obsługi i programowania współrzędnościowej maszyny pomiarowej (CMM), przeznaczonej do automatycznego pomiaru detali w zrobotyzowanym gnieździe obróbkowo-pomiarowym:

ZAMAWIAJĄCY:

ALFA Agnieszka Pogodzińska

NIP: PL9482260571

Ul. Ignacego Paderewskiego 22D/36, 26-600 Radom

www.cncalfa.pl

I. OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTU:

Kevin Pogodziński

Mobile. +48 795 063 592

Email. kewin@cncalfa.pl

II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

Postępowanie jest prowadzone na podstawie dokumentu „Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, które przekracza wyrażoną w złotych równowartość kwoty 80 000 zł netto tj. bez podatku od towarów i usług (VAT).

Do niniejszego postępowania nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn. zm.).

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa, instalacja, uruchomienie oraz szkolenie w zakresie obsługi i programowania współrzędnościowej maszyny pomiarowej (CMM)**, przeznaczonej do automatycznego pomiaru detali w zrobotyzowanym gnieździe obróbkowo-pomiarowym.

Maszyna CMM musi umożliwiać **automatyczne wykonywanie programów pomiarowych** z możliwością integracji z systemem robotycznym obsługującym maszyny CNC, zgodnie z listą sygnałów opisanych w pkt 2.a.

1.a. Dodatkowy zakres dostawy – programy pomiarowe:

Dostawca zobowiązany jest do:

- **opracowania i uruchomienia 11 programów pomiarowych** dla maszyny CMM,
- programy zostaną przygotowane **po dostarczeniu rysunków technicznych detali**, które zostaną przekazane **losowo po zakupie urządzenia**,
- każdy program powinien obejmować: sekwencję pomiarową, weryfikację tolerancji, zapis wyników w formacie raportowym (RTF/PDF/HTML/XML) oraz graficzną wizualizację wyniku w oprogramowaniu CAD.

2. Minimalne wymagania techniczne maszyny CMM

Parametr / Funkcja / Cecha	Wymaganie minimalne
Typ maszyny	Współrzędnościowa maszyna pomiarowa CNC z pełną automatyzacją pomiaru z osiami wykonanymi z tego samego materiału.
Zakres pomiarowy	min. X = 500 mm, Y = 700 mm, Z = 500 mm
Dopuszczalne obciążenie stołu	min. 800 kg
Maksymalny błąd pomiaru na długości 1000 mm	$\leq 4,5 \mu\text{m}$ (przy 18–22°C, ΔT : 1 K/h, 1 K/m, 2 K/d)
Głowica pomiarowa	Obrotowo-uchylna, z możliwością pracy w trybie punktowym i skanowania ciągłego
System pomiarowy	Liniały optyczne o rozdzielczości $\leq 0,1 \mu\text{m}$, łożyska powietrzne we wszystkich osiach
Oprogramowanie pomiarowe	Graficzny interfejs CAD 3D, język polski i min. 13 dodatkowych języków, praca online/offline, import modeli STEP i SAT. Interfejs programu pomiarowego z możliwością protokolowania w języku szwedzkim
Komputer i sterowanie	PC z monitorem LCD min. 24", z możliwością podłączenia 2–3 monitorów; pulpit z przyciskiem awaryjnym i regulacją prędkości
System raportowania	Możliwość tworzenia raportów w formatach: RTF, HTML, PDF, XML, Excel, TXT, BMP, JPEG
Moduł automatyzacji	Umożliwiający sterowanie i wymianę sygnałów z robotem
Nadzór pracy	Możliwość zdalnej obserwacji danych pomiarowych (np. aplikacja Android)
Szkolenie	min. 7 dni szkolenia z zakresu GPS/GD&T, 2 dni automatyzacja, 1 dzień obsługa techniczno-serwisowa, 1 dzień z wymiarowania wg ISO/ASME
Odbiór	Przez jednostkę akredytowaną ISO 17025; świadectwo kalibracji z akredytacją ISO 17025
Dokumentacja	W języku polskim, pełna dokumentacja techniczna i eksploatacyjna
Serwis	Dostępny na terenie Polski

2.a. Lista sygnałów wyjściowych – integracja z robotem

Maszyna CMM musi być wyposażona w zestaw bezpotencjałowych wejść/wyjść umożliwiających komunikację z robotem obsługującym proces pomiarowy. Lista wymagana:

1. Styk kanału 1 systemu bezpieczeństwa CMM – zatrzymanie awaryjne robota.
2. Styk kanału 2 systemu bezpieczeństwa CMM – zatrzymanie awaryjne robota.
3. Styk kanału 1 systemu bezpieczeństwa robota – zatrzymanie awaryjne CMM.
4. Styk kanału 2 systemu bezpieczeństwa robota – zatrzymanie awaryjne CMM.
5. Wspólny punkt styków bezpotencjałowych dla sygnałów z CMM.
6. Potwierdzenie trybu automatycznego i bezpiecznej pozycji startowej.
7. Potwierdzenie zakończenia programu pomiarowego.
8. Potwierdzenie pozycji bezpiecznej do wymiany detalu.
9. Potwierdzenie pozytywnego wyniku pomiaru.
10. Potwierdzenie negatywnego wyniku pomiaru.
11. Sygnał uruchomienia programu CMM przez robota.
12. Wspólny punkt styków bezpotencjałowych dla sygnałów z robota.

3. Zakres dostawy

- Dostawa kompletnego systemu CMM wraz z akcesoriami (kula wzorcowa, trzpień, magazyn wymiany głowic min. 6 gniazd).
- Instalacja i uruchomienie w zakładzie Zamawiającego.
- Integracja z systemem robotycznym.
- Wykonanie 11 programów pomiarowych (zgodnie z pkt 1.a).



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

- Szkolenia, dokumentacja, odbiór przez jednostkę akredytowaną.

4. Gwarancja

Minimum **12 miesięcy** od daty podpisania protokołu odbioru końcowego urządzenia.

5. Kod Wspólnego Słownika Zamówień:
Kod CPV: 38540000-2 – Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa
6. Rodzaj zamówienia: Dostawy

Jeżeli w jakimkolwiek miejscu zapytania ofertowego, zostały wskazane nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, które wskazują lub mogłyby wskazywać na konkretnego producenta, nie stanowi to preferowania wyrobu czy materiałów danego producenta, lecz ma na celu wskazanie na cechy - parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza zastosowanie materiałów czy technologii i rozwiązań równoważnych tj. nie obniżających standardów oraz wymagań technicznych, funkcjonalnych i użytkowych określonych przez Zamawiającego. W związku z tym wszystkie opisy i wskazania zawierające funkcje i wymagania związane z korzyściami i funkcjonalnościami wymaganymi przez Zamawiającego powinny być traktowane jako wskazania wymagań dotyczące warunków równoważności. Ewentualne nazwy mają jedynie za zadanie sprecyzowanie oczekiwań jakościowych i technicznych Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza ujęcie w ofercie, a następnie zastosowanie innych wyrobów niż ujęte w dokumentacji, pod warunkiem zapewnienia parametrów nie gorszych (lub równoważnych) niż określono w dokumentacji. Każdy z oferentów może zastosować wyroby równoważne odpowiadające parametrom technicznym zawartym w zapytaniu.

- IV. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
- V. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.

VI. WARUNKI, WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA ORAZ SPOSÓB DOKONANIA ICH OCENY

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy łącznie spełniają następujące warunki:
 - a) Warunkiem przystąpienia do uczestnictwa w postępowaniu jest spełnienie warunków dotyczących opisu przedmiotu zamówienia zawartych w pkt. III niniejszego zapytania;
 - b) Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - c) Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
 - d) Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
 - e) Nie znajdują się w stanie upadłości oraz nie znajdują się w stanie likwidacji.

Za spełnienie powyższych warunków Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia (załącznik numer 2 do zapytania ofertowego).

1. Oferent powinien zagwarantować, iż przedmiot zamówienia jest najbardziej korzystny pod względem gospodarczym oraz korzystnie oddziałuje na środowisko poprzez małą energochłonność, zużycie wody, wykorzystanie materiałów pochodzących z recyklingu etc.
2. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie, którego dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, nie może być udzielane podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;



- d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań (załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

3. W celu potwierdzenia spełnienia ww. warunków, Oferent przedłoży stosowne oświadczenia – załącznik nr 2

4. Ocena spełnienia powyższych kryteriów nastąpi w formule „spełnia/nie spełnia” w oparciu o oświadczenia i dokumenty zawarte w formularzu ofertowym, a w przypadku załączników w formule „załączono/nie załączono”.

VII. KRYTERIA OCENY OFERTY

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria punktowe:

Lp.	Kryterium oceny	Waga [%]	Opis i sposób weryfikacji
1	Cena netto	60%	<p>Punktacja / Opis przyznania punktów:</p> <p>Oceniana będzie cena netto całego zamówienia. Oferta z najniższą ceną otrzymuje 60 pkt. Pozostałe – proporcjonalnie według wzoru: $(\text{Cena najniższa} / \text{Cena badanej oferty}) \times 60 \text{ pkt}$.</p>
2	Termin realizacji zamówienia (w dniach)	15%	<p>Punktacja / Opis przyznania punktów:</p> <p>Im krótszy deklarowany termin od daty podpisania umowy, tym wyższa punktacja. - 90 dni (najdłuższy dopuszczalny).</p> <p>Kryterium weryfikowane według wzoru: $P = ((T_{\max} - T_{\text{badany}}) / (T_{\max} - T_{\min})) \times 15 \text{ pkt}$</p> <p>Gdzie: T_{\max} = 90 dni, T_{\min} = najkrótszy możliwy termin dopuszczony (np. 30 dni), T_{badany} = termin zadeklarowany w danej ofercie.</p> <p>Weryfikacja: Wykonawca w ofercie musi jednoznacznie zadeklarować termin realizacji (w dniach kalendarzowych) liczony od daty podpisania umowy.</p>
3	Długość okresu gwarancji (w miesiącach)	15%	<p>Punktacja / Opis przyznania punktów:</p> <p>W ramach tego kryterium oceniana będzie łączna długość okresu gwarancji (w miesiącach) udzielonej na przedmiot zamówienia (wszystkie urządzenia objęte zamówieniem). Minimalna gwarancja: 12 miesięcy.</p> <p>Wzór wyliczenia punktów: $G = (G_o / G_{\max}) \times 10 \text{ pkt}$</p> <p>$G$ – liczba punktów za gwarancję G_o – liczba miesięcy gwarancji w ofercie ocenianej G_{\max} – najwyższa liczba miesięcy gwarancji spośród wszystkich ofert</p>



Lp.	Kryterium oceny	Waga [%]	Opis i sposób weryfikacji
			- Oferty z okresem gwarancji poniżej 12 miesięcy zostaną odrzucone jako niespełniające warunków udziału.
4	Parametr techniczny: Zakres pomiarowy maszyny CMM	10%	<p>Punktacja / Opis przyznania punktów:</p> <p>Oceniany będzie oferowany zakres pomiarowy maszyny współrzędnościowej CMM w trzech osiach: X, Y, Z.</p> <p>Punkty zostaną przyznane w zależności od wartości nominalnych oferowanego zakresu pomiarowego, zgodnie z poniższą skalą:</p> <p>Zakres pomiarowy (min.)/Liczba punktów:</p> <p>a) X = 500 mm, Y = 700 mm, Z = 500 mm - 0 pkt</p> <p>b) X = 700 mm, Y = 1000 mm, Z = 650 mm - 5 pkt</p> <p>c) X = 750 mm, Y = 1500 mm, Z = 650 mm lub więcej - 10 pkt</p> <p>Weryfikacja:</p> <p>Ocenie podlega zakres pomiarowy wskazany przez Oferenta w formularzu ofertowym.</p> <p>W przypadku wartości pośrednich punkty zostaną przyznane proporcjonalnie metodą liniowej interpolacji pomiędzy progami 0–5–10 pkt.</p>

VI. OCENA OFERT:

1. Oferty oceniane będą dwuetapowo:

- W pierwszym etapie weryfikowana będzie formalna poprawność oferty – kompletność, zgodność z wymaganiami technicznymi oraz poprawność złożenia. Oferty uznane za niepoprawne zostaną odrzucone i nie będą podlegały dalszej ocenie.
 - W drugim etapie, oferty poprawne formalnie będą podlegały ocenie punktowej, pod kątem zakresu spełnienia kryteriów oceniających.
2. Maksymalna liczba punktów do uzyskania wynosi 100. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta która uzyska największą punktową ocenę z wszystkich wyżej wymienionych kryteriów.
 3. Jeżeli Zamawiający nie może dokonać wyboru oferty ze względu na uzyskanie identycznej liczby punktów, wybrana zostanie oferta z niższą ceną.
 4. W przypadku gdy Wykonawca, który złożył najkorzystniejszą ofertę uchyli się od podpisania umowy, Zamawiający ma prawo wybrać najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych, złożonych ofert.
 5. Ponadto Zamawiający przy dokonywaniu wyboru oferty będzie się kierował elementarnymi zasadami obowiązującymi we wspólnotowym jednolitym rynku europejskim, w szczególności zasadą przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania, zasadą ochrony uczciwej konkurencji, zasadą swobody przepływu kapitału, towarów, dóbr i usług, zasadą niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku.
 6. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona oceny najkorzystniejszej oferty co zostanie udokumentowane protokołem postępowania o udzielenie zamówienia.
 7. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie umieszczona na bazie konkurencyjności, a Wykonawca zostanie powiadomiony drogą elektroniczną lub pisemną.
 8. W ramach wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

VII. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

1. Termin rozpoczęcia realizacji zamówienia: po podpisaniu umowy.
2. Termin zakończenia realizacji zamówienia: **maksymalnie do 90 dni od podpisania umowy**
3. Realizacja zamówienia musi być potwierdzana podpisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego.
4. Miejsce dostarczenia przedmiotu zamówienia: Antoniówka 30A, 26-630 Jedlnia-Letnisko



VIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT:

1. Termin składania ofert jest nie mniejszy niż 30 dni i upływa w dniu **5 grudnia 2025 roku o godzinie 23:59:59.**
2. Sposoby składania ofert:
 - **Wyłącznie poprzez stronę www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl w odpowiedzi na niniejsze ogłoszenie ofertowe.**
3. Oferta musi być sporządzona w języku polskim.
4. Konsekwencję złożenia oferty niezgodnie z opisem w pkt. VIII.2 i VIII.3 ponosi Wykonawca.
5. Oferty złożone po terminie określonym w pkt. VIII.1. nie będą rozpatrywane (decyduje data wpływu oferty).
6. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.
7. Zmiany albo wycofanie oferty przez Oferenta przed upływem terminu składania ofert są dopuszczalne.
8. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia zamówienia uzupełniającego, zgodnego z przedmiotem udzielonego zamówienia podstawowego.

IX. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

Wykonawcy są związani ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

X. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Ofertę należy sporządzić na formularzu ofertowym – Załącznik nr 1 do zapytania.
2. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę i zaproponować tylko jedną cenę.
3. Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy.
4. Wzory dokumentów dołączonych do niniejszego zapytania powinny zostać wypełnione przez Wykonawcę i dołączone do oferty, bądź też przygotowane przez Wykonawcę w treści zgodnej z zapytaniem.
5. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
6. Ofertę należy sporządzić pisemnie lub elektronicznie w języku polskim w jednym egzemplarzu.
7. Wykonawca może zastrzec w ofercie, iż Zamawiający nie będzie mógł ujawnić informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności.
8. Podana w ofercie cena netto musi być wyrażona w PLN z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
9. Cena podana w ofercie, musi być ceną ostateczną, oraz musi uwzględniać wszystkie wymagania stawiane przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu oraz obejmować wszelkie zobowiązania i koszty jakie Wykonawca poniesie z tytułu należytej realizacji przedmiotu zamówienia.
10. Przedstawienie w ofercie informacji nieprawdziwych, mających wpływ na wynik postępowania skutkować będzie wykluczeniem Wykonawcy z postępowania.

XI. UMOWA:

1. Zamawiający wskaże termin i miejsce podpisania umowy Oferentowi, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza.
2. Oferent, którego oferta została wybrana zobowiązuje się do podpisania umowy.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany terminu oraz zakresu umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego z następujących powodów:
 - a) obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub Wykonawcy,
 - b) okoliczności siły wyższej,
 - c) zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi np.: terminu realizacji zamówienia, warunki płatności, zamiana wartości zamówienia wynikająca ze zmniejszenia/rozszerzenia realizacji usługi,
 - d) zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy, jeżeli konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu.



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

4. Warunkiem zmiany zakresu umowy jest zgoda obydwu stron umowy oraz ewentualna zgoda Instytucji Pośredniczącej.

XII. ZASTRZEŻENIA:

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.
2. W każdym czasie postępowania dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do prowadzenia dalszych negocjacji z Oferentem lub Oferentami w przypadku tej samej najkorzystniejszej ceny netto lub gdy cena znacznie przewyższy możliwości Zamawiającego.
4. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez Oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego.

XIII. ZAŁĄCZNIKI:

1. Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 – Oświadczenie Wykonawcy/Oferenta